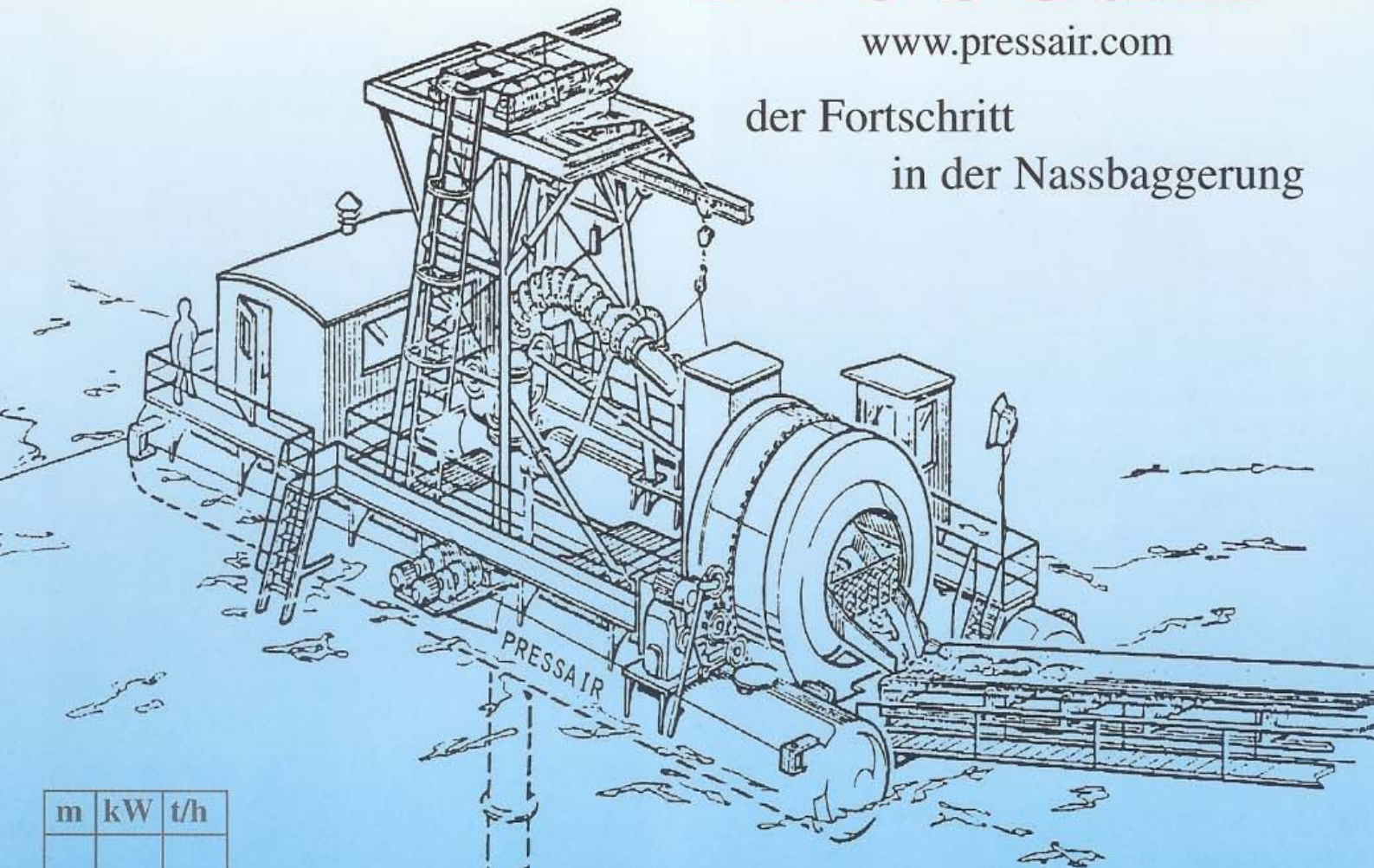


# Pressair

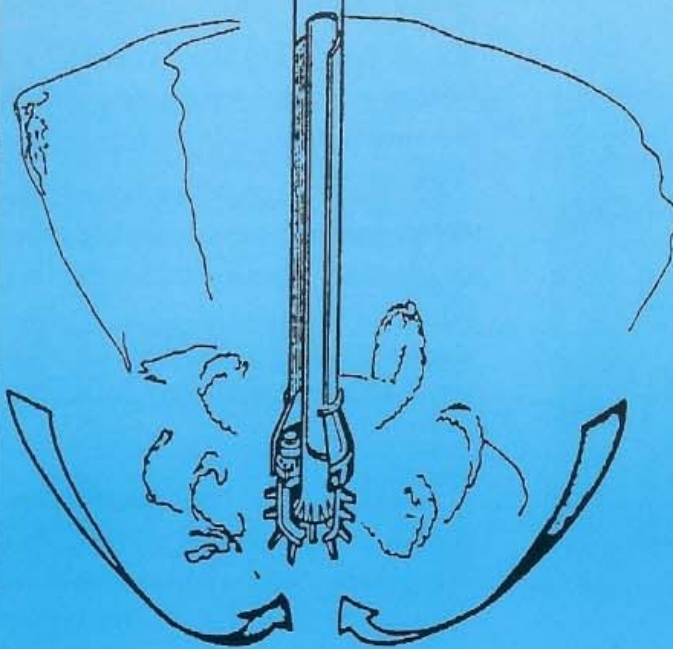
www.pressair.com

der Fortschritt  
in der Nassbaggerung



m	kW	t/h
15	160	360
200		
30	250	400
275		
60	290	
320		
80	350	400

größere Tiefen/  
höhere Leistungen  
auf Anfrage



- ⇒ hohe Feststoff-Leistung
- ⇒ einfache, robuste Bauweise
- ⇒ bedienungsfreundlich, Vollautomatik möglich
- ⇒ günstiger Energieverbrauch /t
- ⇒ geringer Verschleiß, kaum Wartung
- ⇒ unbegrenzte Abbautiefe
- ⇒ vollständige, saubere Ausbeute
- ⇒ günstiger Investitionspreis: Kauf, Leasing oder Contracting
- ⇒ umweltfreundlich



# der Fortschritt in der Nassbaggerung

# Pressair



**DSB 400-1** mit Entwässerungssieb  
und Feinsand-Rückgewinnung.  
360 t/h bei 20 m Tiefe, 200 kW



**DSB 400-1** mit Entwässerungs-Trommel.  
350 t/h bei 14 m Tiefe, 110 kW



**DSB 300-1** mit Entwässerungs-Schöpfrad,  
275 t/h bei 14 m Tiefe, 110 kW



**Kontinuierliche, hohe Feststoff-Leistung**  
effiziente Entwässerung und wirtschaftlicher  
Bandtransport

**Pressair** Bagger wurden von Anwendern für härtesten Dauereinsatz konzipiert und in jahrzehntelanger Praxis zu einem Reifegrad entwickelt, der einzigartig ist. Die Maschinen werden von erstklassigen Zulieferern gebaut und ausgestattet. Damit sind höchstmögliche Qualität, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit gewährleistet.

**Pressair**'s Technologie wurde international patentiert und vielfach ausgezeichnet, u.a.vom Wirtschaftsministerium mit dem Prädikat "volkswirtschaftlich wertvoll". Das Unternehmen ist zertifiziert nach EN 9001 sowie EN 19000 und Partner des "Umweltpakt Bayern".



**DSB 400-2** mit direkter Schutenbeladung.  
Hoher Feststoffanteil von 30-50%,  
700 t/h bei 20 m Tiefe, 360 kW.